

Информация на продукт

ЭПИ система 1952 с отвердителем 1999

Клеевая система 1952/1999 специально разработана для склеивания мягкой древесины при использовании со станком ленточного нанесения Каско. Он дает клеевые соединения с высокой прочностью в различных окружающих условиях. Клеевое соединение обладает высокой теплостойкостью, стойкостью к действию растворителей и сопротивлению ползучести при воздействии нагрузок.

1952/1999 используется при горячем и холодном прессовании. Имеет хорошую водостойкость и длительную жизнеспособность.

Система соответствует JAIA-010920 F****

Информация на продукт

	1952	1999								
Продукт	ЭПИ клей	Изоцианатный отвердитель								
Форма поставки	Жидкость	Жидкость								
Цвет	Белый	Прозрачный коричневатый								
Вязкость (на момент производства)	7000 - 15000 мПас (Брукфильд LVT, шп.4, 6 об/мин., 25°C)	150 - 450 мПас (Брукфильд LVT, шп. 2, 30 об/мин., 25°C)								
pH (на момент производства)	6,0 - 8,5 (при 25°C)	Не применяется								
Срок хранения (месяцы)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>20°C</th> <th>30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	20°C	30°C	9	6	<table border="1"> <thead> <tr> <th>20°C</th> <th>30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table>	20°C	30°C	12	9
20°C	30°C									
9	6									
20°C	30°C									
12	9									
Информация по хранению	<p>Рекомендованная температура хранения от +5°C до +35°C.</p> <p>Допускается только кратковременное воздействие температур ниже 5°C и выше +35°C. Продукт может образовывать пленку на поверхности, если контейнер не закрыт плотно.</p> <p>Если продукт был заморожен, то после оттаивания он не может использоваться из-за необратимых изменений его свойств.</p> <p><u>Клей может иметь расслоение через 1-2 месяца хранения. Это расслоение не оказывает влияния на качество склеивания, если клей перемешать перед</u></p>	<p>Рекомендованная температура хранения от +5°C до +35°C.</p> <p>Допускается только кратковременное воздействие температур ниже +5°C и выше +35°C.</p> <p>Продукт может образовывать пленку на поверхности, если контейнер не закрыт плотно.</p> <p>Если продукт был заморожен, то после оттаивания он не может использоваться из-за необратимых изменений его свойств.</p>								

Casco Adhesives
(Asia) Pte Ltd
14 Sungei Kadut Way
Singapore 728788

T +65 6762 2088
F +65 6365 5852
www.akzonobel.com/cascoadhesives

Дата: 18-02-2014
Взамен: 27-02-2013

Основание для изменений: Новый формат

	<u>использованием.</u> Клей следует хорошо перемешать перед использованием.	
Плотность	Прим.1200 кг/м ³	Прим. 1200 кг/м ³
Информация по формальдегиду	-	
Свойства клеевого шва	-	
Одобрения	Этот продукт соответствует JAIA-010920 F****.	

Информация по операциям склеивания

Применение	Склеивание по пласти массивной древесины	
Тип пресса	Горячий пресс, холодный пресс ТВЧ	
Температура прессования	Выше 15°C	
Соотношение компонентов (в весовых частях)	100:15 клей : отвердитель	
Время смешения	30 сек электрическим миксером, 2 минуты вручную. Смесь должна быть гомогенной.	
Жизнеспособность	30°C Макс. 60 мин	
Расход клея	150 – 250 г/м ² в зависимости от условий применения	
Давление	0,8- 1,2 МПа (8-12 кг/см ²) в зависимости от условий применения.	
Время сборки, 30°C (сосна-сосна, относит. влажн. 65%, 180 г/м ²)	Открытое: макс. 3 мин Закрытое: макс. 5 мин	
Время прессования, (резиновое дерево)	30°C от 60 мин	
Влажность древесины	8 - 15%	
Подготовка древесины	Для достижения оптимальной прочности склеивания строгание производить не более чем за 24 часа до склеивания. Для смолянистых пород верхнего слоя склеивание должно производиться в течение 4 часов после строгания.	
Температура древесины	Для достижения указанного времени прессования температура древесины не должна быть ниже +20°C.	
Склеивание древесины	Для получения наилучшего результата при склеивании древесины с	

Дата: 18-02-2014
Взамен: 27-02-2013

Основание для изменений: Новый формат

с алюминием	алюминием рекомендуется использовать праймер 4457.
Последующее отверждение	Можно подвергать дальнейшей обработке через 24 часа. Время кондиционирования зависит во многом от породы древесины, особенностей процесса и температуры кондиционирования. При повышенной температуре время последующего отверждения сокращается. Полная влагостойкость клеевого шва достигается через прим. 7 дней.

Оборудование

Нанесение	Клеевальцы 6235, 6236, 6237
Миксер	6204, 6201
Принадлежности	6214 - Дозирующая система для ЭПИ

Обращение и информация по безопасности здоровья и окружающей среды

Обращение	Продукт содержит изоцианат, используйте перчатки подходящие для изоцианата. Всегда используйте защитные очки при обращении с продуктом. Не допускайте вступления в контакт отвердителя с водой или влагой.
Чистка	Клей - используйте сухой инструмент для механической чистки Смесь клея и отвердителя - используйте теплую воду с добавлением чистящего средства 4450 или моющего агента 2704. Чистка оборудования должна производиться до того, как произойдет отверждение системы
Обращение с отходами - от продукта	Клей - сухой клей обычно может быть утилизирован как неопасные отходы Отвердитель - содержит изоцианат и должен быть переработан как опасные отходы. Смесь клея и отвердителя может быть переработана как неопасные отходы, если произошло ее полное отверждение. Для более подробной информации относительно чистки бочек из-под отвердителя см. п. "Общая информация" ВНИМАНИЕ: Возможны национальные и / или местные различия в законодательстве, поэтому всегда связывайтесь с властями
Обращение со промывочными водами	<u>Химическое осаждение → канализация*</u> Пожалуйста свяжитесь с департаментом по охране окружающей среды для получения информации относительно химического осаждения. * муниципальные сточные воды с биологической очисткой

Дата: 18-02-2014
Взамен: 27-02-2013

Основание для изменений: Новый формат

ВНИМАНИЕ: Возможны национальные и / или местные различия в законодательстве, поэтому всегда связывайтесь с властями.

Здоровье и безопасность

Для более подробной информации, пожалуйста, обращайтесь к соответствующему паспорту безопасности на продукт (SDS)

За более полной информацией относительно вышеуказанных параметров, соответствующие разделы ниже.

Юридический аспект

Основу приведенной информации составляют данные лабораторных испытаний и опыт продолжительной практической работы. Информация приведена для ознакомления с продуктом и помощи пользователю при выборе наиболее подходящего способа работы. Ввиду не подконтрольности нам производственных условий на предприятии пользователя, мы не можем нести ответственность за результаты применения клея, на которых могут сказаться местные условия. В каждом конкретном случае рекомендуется проводить испытания и обеспечивать непрерывный контроль.

Дата: 18-02-2014
Взамен: 27-02-2013

Основание для изменений: Новый формат